



Desmopan 453 DPS 041

400 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 D 60 - 64

injection molding grade; grease and oil-resistant; low compression set; good heat resistance; high elasticity; short cycle times; Application; Automotive engineering; Technical parts; Bearing bushes

ARES

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值 |
|----|------|----|----|---|
| | | | | drying annealed - according to specifications |

机械性能

| | | | | |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|-------|
| C 邵氏硬度 A | 1s | - | DIN ISO 7619-1 | 97 |
| C 邵氏硬度 D | 1s | - | DIN ISO 7619-1 | 59 |
| C 最终拉伸强度 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | 42, 5 |
| C 断裂应变 | 200 mm/min | % | DIN 53504 | 390 |
| C 10% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | 15, 1 |
| C 50% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | 22, 5 |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | 35, 1 |
| C 压缩率 | 24 h; 70 ° C | % | DIN ISO 815-1, Method A | 32 |
| C 压缩率 | 72 h; 23 ° C | % | DIN ISO 815-1 | 25 |
| C 压缩率 | 24 h; 70 ° C | % | DIN ISO 815-1, Method C | 21 |
| C 耐磨性 | | mm ³ | ISO 4649 method A | 40 |
| C 回弹力 | | % | ISO 4662 | 35 |
| C 撕裂强度 | 500 mm/min | kN/m | ISO 34-1 | 150 |
| C 弯曲模量 | 2 mm/min | MPa | ISO 178 | 170 |

热性质

| | | | | |
|----------|---------|-----|----------------|------|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 1760 |
| C 拉伸储能模量 | 20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 446 |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 130 |

其他性能 (23 ° C)

| | | | | |
|------|--|-------------------|------------|------|
| C 密度 | | kg/m ³ | ISO 1183-1 | 1220 |
|------|--|-------------------|------------|------|

建议成型工艺参数说明:

| | | | | |
|------------------------------|--|----|---|--------------|
| C 注塑-熔体温度 | | °C | - | 235 - 245 |
| C 注塑-模具温度 | | °C | - | 20 - 40 |
| C Maximum drying temperature | | °C | - | 110 |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则